

トリウム燃料の再処理

— ThO₂燃料の再処理の可能性 —

鈴木達也

東京工業大学原子炉工学研究所

1

Thの化学的性質

金属Th:濃塩酸、王水には良く溶ける。

濃厚な硝酸には不動態化される(フッ素イオンの添加
で可溶)

ThO₂:高温の濃硫酸、及び0.05M HFを含む
高温の硝酸中で溶解可能。

Th(NO₃)₄:極めて水に可溶。

Th₂(SO₄)₂:水に可溶。ただし、放置すると水和物が沈殿。

ThCl₄:水に可溶。

ThOCl₂:水に可溶。ThCl₄を水に溶かすことにより、生成する。

2

溶液中のThの化学

沈殿の生成について

・アルカリ

水酸化物 $\text{Th}(\text{OH})_4$ の沈殿

・過酸化水素の添加 過酸化トリウム Th_2O_7 の沈殿

→ UとTh以外で沈殿するもの少ない

→ UとThを同時に得ることが出来る。

→ UとThの精製に利用できる。

・リン酸塩イオン

中性に近い硝酸、硫酸で

オルトリン酸トリウム $\text{Th}_3(\text{PO}_4)_4$ が沈殿

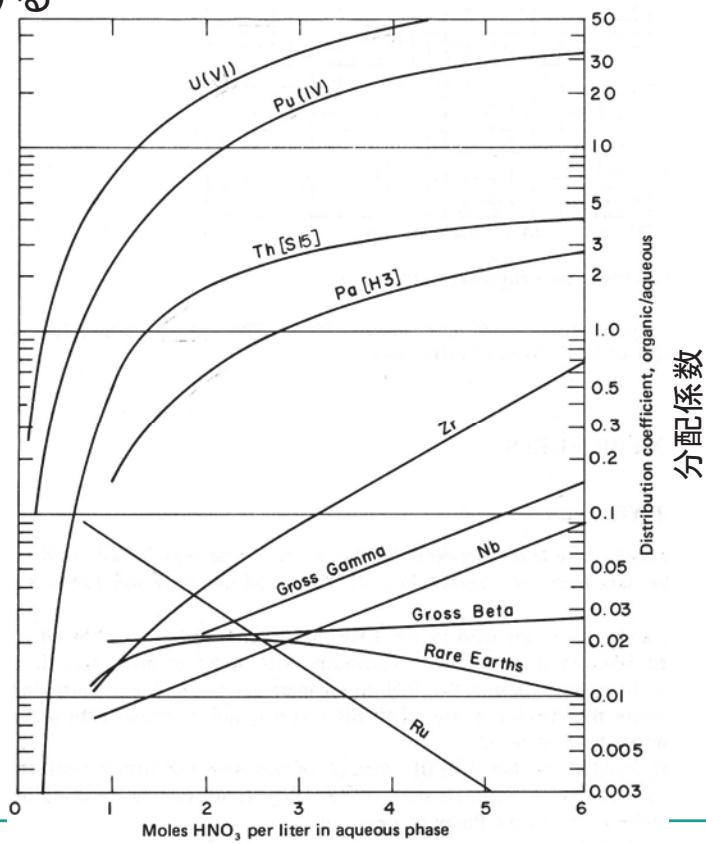
・フッ化物

フッ化物で沈殿

(Alイオンで沈殿を抑えられる。)

3

TBP-硝酸溶液における
U, Th, Pa等の
分配係数

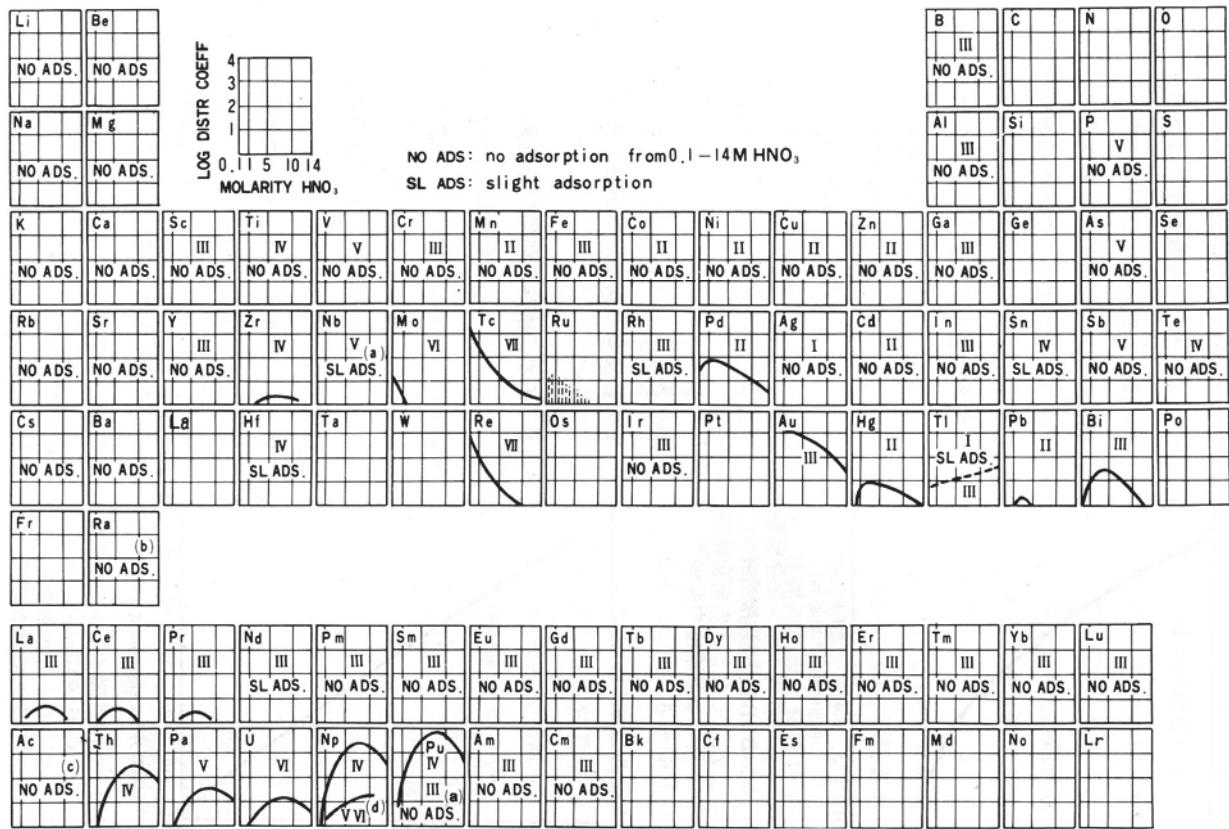


M. Benedict, "Nuclear Chemical Engineering, 2nd ed." McGraw-Hill (1981)

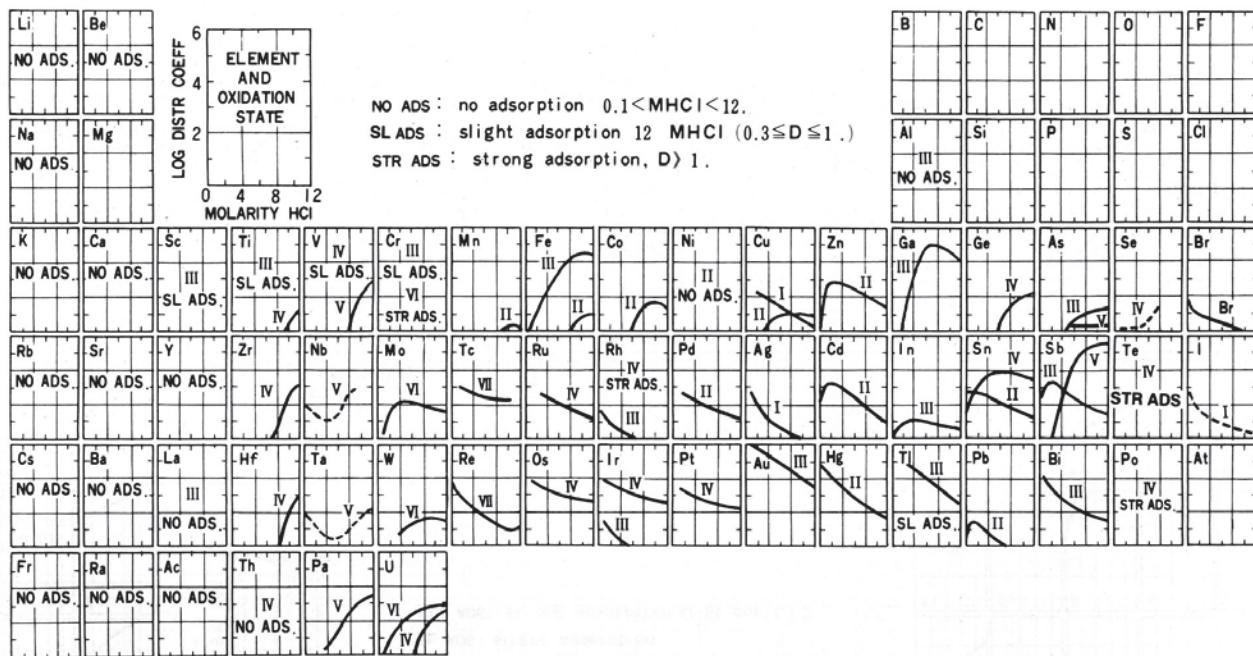
HNO_3 濃度 / M

4

硝酸溶液中の各種元素の陰イオン交換樹脂への吸着特性



塩酸溶液中の各種元素の陰イオン交換樹脂への吸着特性



Thの再処理について

Thは、一度溶液にさえすれば、沈殿、溶媒抽出、イオン交換など、様々な方法が適応でき、再処理が可能である。

酸化トリウムを再処理するための最も重要な点は、いかにして溶液にするかである。

7

Thorex法

(Benedict, Nuclear Chemical Engineering に詳しく記載)

PUREX法と同様にTBPでU, Thを抽出

Thorex法

硝酸アルミニウム添加

硝酸アルミニウムの役割:TBP抽出能を挙げるため

(Knolls & Oak Ridge)

Acid-Thorex法

硝酸量を増やして硝酸アルミニウムに置き換える。

(Oak Ridge, 1950年代後半)

溶解: ThO_2 - UO_2 照射燃料 硝酸+フッ化水素酸

欠点:SUSやジルカロイを溶かす

硝酸アルミニウムの添加で保護

Oak Ridgeによると13M HNO_3 +0.05M HF +0.1M $\text{Al}(\text{NO}_3)_3$

(問題点: 蒸気による腐食、ジルカロイの溶解、

ThO_2 の溶解速度が遅い)

Th精製法

精製法は、再処理についても参考になる。

溶解法

- (1)加熱した濃厚水酸化ナトリウム溶液で溶解(アルカリ法)
- (2)熱濃硫酸による溶解

硫酸法からのトリウム精製

(1)シュウ酸沈殿法

NH_4OH でpH1.5に調整。

シュウ酸ナトリウム($\text{Na}_2\text{C}_2\text{O}_4$)+シュウ酸($\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4$)



ThとREのシュウ酸塩の沈殿, Uとの分離(溶液) → 陰イオン交換
でU回収



硝酸溶解:TBP抽出

ThとREの分離

9

硫酸法からのトリウム精製

(2)アミンによる溶媒抽出(Amex法)

硫酸溶液中の各種アミンを用いてUとThを精製

アミンの種類	アミンの例	分配係数		
		U(VI)	Th(IV)	Ce(III)
1級	1-(3-ethylphentyl)-4-ethyloctylamine	5-30	>20,000	10-20
	Di(tridecyl)amine	80	>500	<0.1
2級	Bis(1-isobutyl-3,5-dimethylhexyl)amine	80-120	5-15	0.05
	Triisooctyl-amine	140	<0.03	<0.01

各種アミンを用い、抽出することにより、適当な比率でUとThを得ることが可能である。

10